

## Datenblatt Rampenfeder:

Aufbau: PU Elastomer ca. 80 Shore A mit unterseitiger Lochblecheinlage.  
 Temperaturbeständigkeit: -20 °C bis + 70°C

### STOBITEX-PU-Beschichtungen aus PU Elastomer

#### Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Meßwert	Dimension	Prüfvorschrift
Shore-A-Härte	80 ± 3		DIN 53505
Zugfestigkeit	20	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Reißdehnung	450	%	DIN 53504
Weiterreißfestigkeit	20	N/mm	DIN 53515
Abrieb	60	mg	DIN 53516
Rückprallelastizität *	ca. 40	%	

\* In Anlehnung an DIN 53 512

Die mechanischen Eigenschaften wurden an im Labor hergestellten Prüfplatten nach 7 tägiger Aushärtung im Normalklima gemessen.

#### Chemische Eigenschaften

Chemikalienbeständigkeit von Stobitex-PU Beschichtungen  
 gemessen an Prüfkörpern nach 200 Std. Lagerung bei 20<sup>o</sup>C. Kurzfristige Benetzung ist grundsätzlich ohne Bedeutung und nicht Basis für die nachstehende Einordnung.

- 1) = Abfall der mechanischen Werte 0 - 5 %
- 2) = Abfall der mechanischen Werte 5 -15 %
- 3) = Abfall der mechanischen Werte > 15 %

<i>Ameisensäure</i>	2 % 1)	<i>Milchsäure</i>	45 % 2)
	5 % 2)	<i>Natronlauge</i>	10 % 2)
	10 % 2)		40 % 2)
<i>Ammoniak</i>	5 % 1)		50 % 3)
<i>Borsäure</i>	4 % 1)	<i>Phosphorsäure</i>	25 % 2)
<i>Chlorlauge</i>	3 % 1)		50 % 2)
<i>Essigsäure</i>	2 % 1)	<i>Salzsäure</i>	10 % 1)
	5 % 2)	<i>Salpetersäure</i>	10 % 3)
	10 % 2)	<i>Schwefelsäure</i>	10 % 1)
	50 % 3)		25 % 2)
<i>Formaldehyd</i>	37 % 3)		50 % 3)
<i>Gerbsäurelösung</i>	20 % 1)	<i>Sodalösung</i>	20 % 2)
<i>Kalilauge</i>	20 % 3)	<i>Superbenzin</i>	3)
<i>Kochsalzlösung</i>	10 % 1)	<i>Wasserstoffperoxyd</i>	10 % 1)
<i>Leinölfettsäure</i>	1)	<i>Xylol</i>	3)
<i>Methanol</i>	3)	<i>Zitronensäure</i>	10 % 3)
<i>Methylenchlorid</i>	3)	<i>Zuckerlösung</i>	30 % 1)